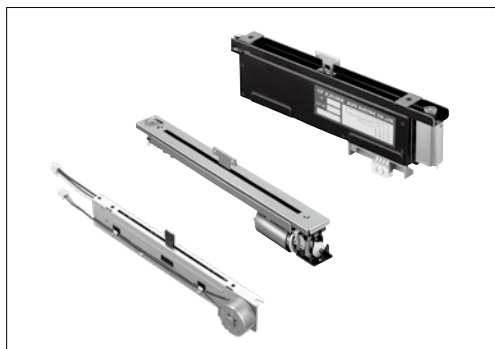


实现了良好的操作感觉和马达驱动时的高速随动性。



主要规格

项目	规格		
	Motor N Fader	Motor K Fader	Motor V Fader
总阻值允许差	±20%		
最高使用电压	10V DC, 200V AC (行程=60mm) 10V DC, 500V AC (行程=100mm)		
致动力	0.8±0.5N	0.4±0.25N	—
操作寿命	30,000 cycles	300,000 cycles	100,000 cycles
马达额定电压	10V DC		8V DC
马达最大电流	800mA or less (at 10V DC)		625mA or less (at 5V DC)
使用温度范围	-10°C to +60°C		

产品一览

电阻体数	行程 (mm)	型	操作部形状	操作部长度 (mm)	总阻值 (kΩ)	电阻规律	端子形状	感触轨迹	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
									日本	出口		
单联	60	Motor N Fader	9-T (T-Bar)	8.2	10	1B	Lead	有	120	120	RS60N11M9A0E	1
							For PC board (for auto dipping)			240	RS60N11M9A0F	2
	Lead						80		80	RSA0N11M9A0K	3	
	For PC board (for auto dipping)								160	RSA0N11M9A0J	4	
	100	Motor K Fader (CP型)	—	10.95	—	—	Connector	42	84	RSA0K11V901S	5	
		Motor V Fader						80	80	RSA0V11M9001	6	

注

还有上述以外的其他规格, 请查看其他产品规格 (P.414)。

包装规格

散装 / 托盘

产品编号	端子形状	包装状态	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)	
			1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装		
RS60N	Lead	托盘	120	120	366×280×154	
	For PC board			240	375×285×393	
RSA0N	Lead		80	80	80	366×280×154
	For PC board				160	375×285×393
RSA0K	Connector	散装	42	84	524×374×201	
RSA0V		托盘	80	80	540×360×205	

其他产品规格 ▶ P.414
 操作部形状的详细说明 ▶ P.414
 关于产品列表以外的其他产品订购律 ▶ P.415, 416
 焊接条件 ▶ P.417

外形图

Unit:mm

No.	形状	
1		
2		<p>印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)</p> <p>L: 接线片端子</p>
3		

旋转电位器

滑动电位器

普通型

混响器用

外形图

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
4		<p>L: 接线片端子</p>
5		
6		

旋转电位器
滑动电位器
普通型
湿响器用

除产品列表中的产品外，还可提供下列规格。

产品规格

型		行程 (mm)	产品编号	致动力	感触轨迹	端子	
单联	Motor N fader	60	RS60N11M	0.8±0.5N	可对应	For PC board (for auto dipping) lead	
		100	RSA0N11M				
	Motor K fader (CP 型)			RSA0K11V		0.4±0.25N	Fader terminal : Connector Motor terminal : Lead
2 联 (Servo+ Audio track)	Motor N fader	60	RS60N12M	0.8±0.5N		可对应	Lead
		100	RSA0N12M				
			Motor K fader (CP 型)				RSA0K12V

操作部的种类

形状记号	9-T (T-Bar)
尺寸	

总阻值种类

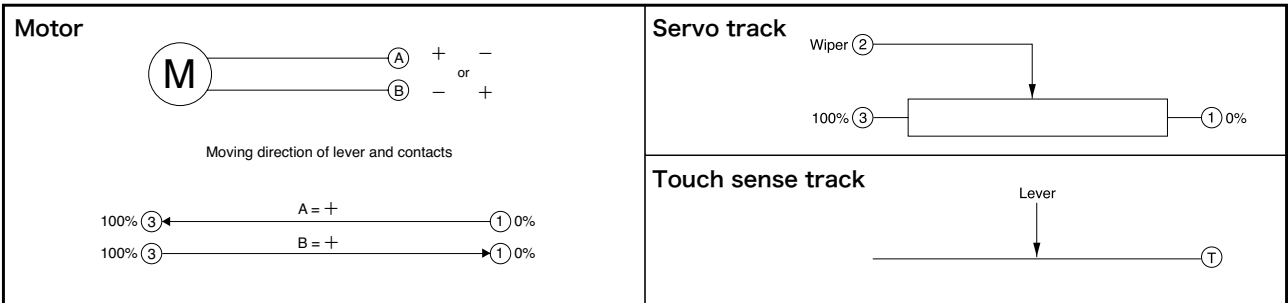
行程 (mm)	10※	50	100	250

※ Motor K Fader, Motor V Fader : 仅限 10kΩ 对应

电阻规律

电阻规律	Servo	1B		
	Audio	15A	1B	10A

电路图



注

部分是本公司推荐规格。

马达驱动主控型 (Motor N Fader)/关于产品列表以外的其他产品订购

若订购产品一览表里没有记载的产品, 请参阅下列进行指定。

■ 订货时的记入举例

R S 6 0 N 1 1 M - T 0 - B 1 0 3 - P

行程

60	60mm
A0	100mm

电阻体数

单联	1
2联	2

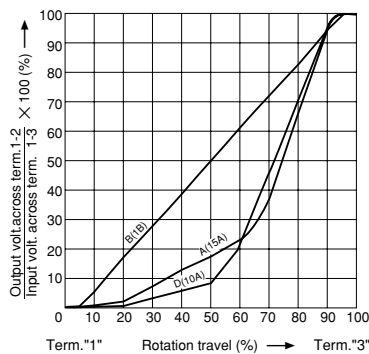
感触轨迹

记号	感触轨迹
T0	无
T1	有

电阻规律

记号	电阻规律
B	1B
A	15A
D	10A

2联时, 请指定音响轨迹的电阻规律。
(随动轨道一定为 1B。)



总阻值

记号	总阻值 (kΩ)
103	10
503	50
104	100
254	250

端子形状

记号	端子形状
P	For PC board
L	Lead

注

部分是本公司推荐规格。

旋转电位器

滑动电位器

普通型

混响器用

若订购产品一览里没有记载的产品, 请参阅下列进行指定。

■ 订货时的记入举例

R S A 0 K 1 1 V — **T 0** — **B 1 0 3**

电阻体数

单联	1
2联	2

型

CP型	V
-----	---

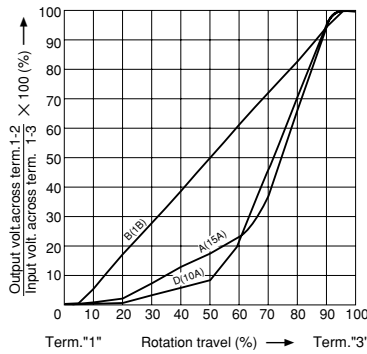
感触轨迹

记号	感触轨迹
T0	无
T1	有

电阻规律

记号	电阻规律
B	1B
A	15A
D	10A

2联时, 请指定音响轨迹的电阻规律。
(随动轨道一定为 1B。)



总阻值

记号	总阻值 (kΩ)
103	10

注

部分是本公司推荐规格。

型		薄型主控型		马达驱动主控型		
		细长型	Super P Fader	Motor N Fader	Motor K Fader	Motor V Fader
系列		RS □ □ N11S	RS6011 □ P	RS □ □ N1 □ M	RSA0K1 □ V	RSA0V11M
		单联	单联 / 2联	单联 / 2联	单联 / 2联	单联
	照片					
行程 (mm)		60, 100	60	60, 100	100	
操作部方向		Vertical				
操作部材质		金属				树脂
使用温度范围		-10°C to +60°C				
操作寿命		30,000 cycles			300,000 cycles	100,000 cycles
车用产品		—	—	—	—	—
生命周期						
电性能	总阻值 (kΩ)	10, 50, 100, 250	10, 20, 50	10, 50, 100, 250	10	
	电阻规律	15A, 1B, 10A		单联: 1B 2联: Servo 1B Audio 15A, 1B, 10A	1B	
	额定功率	0.2W (RS60N11S) 0.5W (RSA0N11S)	0.2W (单联) 0.1W (2联)	0.2W (RS60N1 □ M) 0.5W (RSA0N1 □ M)	0.5W	
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC				
	耐电压	250V AC for 1 minute				
	中间输出端子	无				
机械性能	致动力	0.3 ^{+0.5} _{-0.25} N	0.5 ^{+1.0} _{-0.4} N	0.8±0.5N	单联: 0.4±0.25N 2联: 0.25 to 0.9N	—
	中央定位	无				
	止挡强度	100N				10N
	操作部的推拉强度	50N				20N
	操作部的摆动 (mm) ※ 两侧	$\frac{2(2 \times L)}{25}$				
	操作部的偏心 (mm)	0.5 max. (片侧)				
端子形状		插入式		导线, 插入式	连接器 (Fader) 导线 (马达)	连接器
页		405	408	411		

滑动电位器焊接条件	417
可变电阻器使用时的注意事项	418
可变电阻器测量方法·试验方法	420
可变电阻器电阻规律	422

注

1. 剩余电阻为衰减量规定。
2. 上述操作部的横振动L表示测量点。

手工焊接方式的参考举例

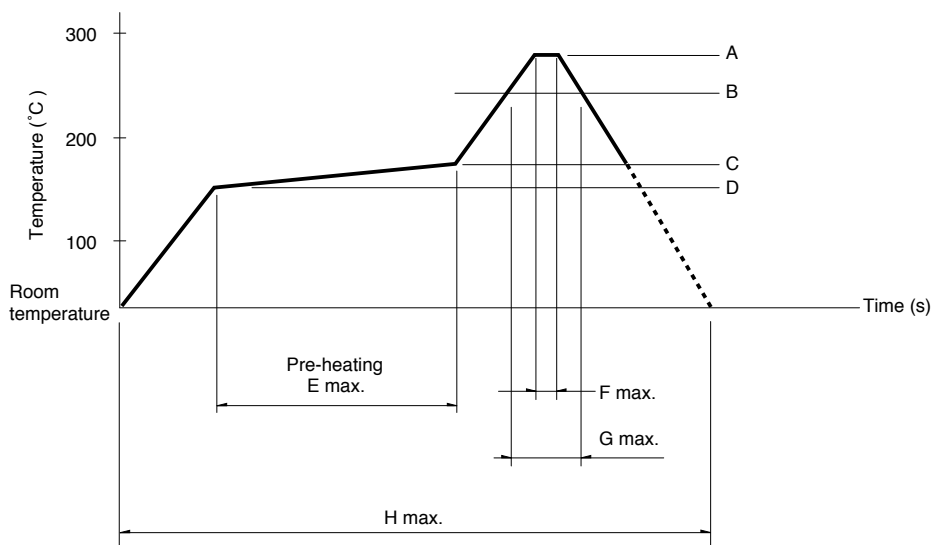
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RS□□1, RS08U, RS□□K(标准), RS□□N, RS□□N11S, RS6011□P, RS□□N1□M, RSA0K1□V(马达端子)	350°C max.	3s max.	1 time

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RS□□1, RS□□N, RS□□N11S, RS6011□P, RS□□N1□M	100°C max.	1 min. max.	260°C	5s max.	1 time

回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
RS08U	250°C	200°C	150°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	1 time

注

1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用温风回流焊接炉, 或红外线 + 温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的产品端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和产品表面温度有相差很大的可能, 请注意, 产品表面温度不要超过 250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。